

**ASSOCIAZIONE “DON ALDO MORATTI”**

Via Botturi 4 – 46042 – Castel Goffredo MN - C. F. 01899140204

associazionedonald@gmail.com  Associazione Don Aldo Moratti



# 31° PREMIO “DON ALDO MORATTI”

## **1. OGGETTO**

Bando di concorso per il conferimento di Borse di Studio relativo all'anno scolastico 2017/2018

## **2. ASSEGNI A CONCORSO**

Il Consiglio di Amministrazione dell'Associazione “Don Aldo Moratti” bandisce il 31° concorso per il conferimento di Borse di Studio del valore di € 250,00 ciascuna relativamente all'anno scolastico 2017/2018.

## **3. DESTINATARI**

Studenti iscritti alla scuola secondaria di secondo grado, statale o paritaria, o al primo anno accademico, nell'anno scolastico 2018/2019.

## **4. REQUISITI PER L'AMMISSIONE AL BANDO**

- avere la residenza anagrafica nel Comune di Castel Goffredo
- per gli studenti iscritti nell'anno scolastico. 2018/2019 alla classe 1<sup>^</sup> della scuola secondaria di secondo grado aver conseguito nell'esame di licenza media nel precedente anno scolastico 2017/2018 una votazione non inferiore a 7/10
- per gli studenti iscritti nell'anno scolastico 2018/2019 alla 2<sup>^</sup>,3<sup>^</sup>,4<sup>^</sup>,5<sup>^</sup> classe della scuola secondaria di secondo grado avere conseguito nel precedente anno scolastico 2017/2018 una votazione media non inferiore a 7/10
- per gli studenti iscritti al primo anno accademico 2018/2019 aver conseguito nell'esame di maturità del precedente anno scolastico 2017/2018 una votazione non inferiore a 70/100

## **5. DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL BANDO**

I candidati dovranno compilare il modulo allegato al presente bando già predisposto dall'Associazione “Don Aldo Moratti” con la possibilità di reperirlo in forma cartacea presso la Biblioteca Comunale, l'Ufficio Informazioni del Comune di Castel Goffredo e la segreteria della Parrocchia di S. Erasmo. Oppure scaricarlo dalla pagina Facebook dell'associazione: Associazione Don Aldo Moratti.

## **6. DOCUMENTAZIONE DA PRODURRE**

- domanda di partecipazione al concorso su modulo già predisposto dall'Associazione “Don Aldo Moratti”
- certificazione delle votazioni conseguite nell'anno scolastico 2017/2018 rilasciato dall'Istituto Scolastico o certificato sostitutivo del diploma

- dichiarazione di avvenuta iscrizione all'anno scolastico o all'anno accademico 2018/2019
- dichiarazione ISEE 2018 (Indicatore Situazione Economica Equivalente)

Sia la domanda che la documentazione saranno prodotte in carta semplice.

Eventuale ulteriore documentazione potrà essere fornita, ad integrazione, da parte della famiglia.

#### **7. DATA ULTIMA E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA**

Le domande, redatte in carta semplice, utilizzando esclusivamente il modulo allegato e corredate dalla relativa documentazione, dovranno pervenire, a mezzo lettera raccomandata, entro e non oltre il **9 Febbraio 2019** al seguente indirizzo: Associazione "DON ALDO MORATTI" - Via Botturi, 4 - 46042 - CASTEL GOFFREDO (MN). (Farà fede il Timbro Postale).

#### **8. LIMITI ED ESCLUSIONE**

Saranno esclusi dal concorso quanti presenteranno domande non conformi a quanto indicato nel presente bando e quelle prive dei requisiti al punto 4 o fuori termine.

#### **9. MODALITA' DI COMUNICAZIONE AI VINCITORI**

L'elenco dei vincitori sarà disponibile dalla prima settimana del mese di Marzo 2019 e sarà pubblicato sulla pagina Facebook della Associazione: Associazione Don Aldo Moratti

#### **10. DATA E LUOGO DELLA PREMIAZIONE**

La consegna del Premio "Don Aldo Moratti" avverrà solo ed esclusivamente il giorno: **Domenica 10 Marzo 2019** alle ore **16:00** presso il Cinema Teatro San Luigi, via Disciplini, 22, Castel Goffredo (MN), all'interno dello spettacolo dedicato.

#### **11. CONDIZIONE PER RITIRARE L'ASSEGNO DELLA BORSA DI STUDIO**

Le Borse di Studio saranno consegnate solo ai/alle ragazzi/e premiati/e a cui è richiesta la presenza per il ritiro del Premio. Decadono dal diritto a ricevere il Premio coloro che non si presenteranno a ricevere l'assegno di studio nella data e nel luogo sopra indicati, fatte salve le comprovate ragioni di coloro che si siano trovati nell'impossibilità di farlo per motivi di salute o cause di forza maggiore.

#### **12. COMMISSIONE GIUDICANTE E CRITERI DI SELEZIONE**

Ai fini dell'assegnazione delle Borse di Studio la Commissione Giudicante, composta dal Consiglio di Amministrazione dell'Associazione "Don Aldo Moratti", redigerà una graduatoria interna in base al merito valutato mediante la media aritmetica delle votazioni riportate. A parità di merito o di posizione nella graduatoria, in conformità all'art. 10 comma 2 del D. Leg. 490/97, prevarranno le condizioni economiche e sociali delle famiglie meno agiate, determinate dalla dichiarazione ISEE.

#### **13. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi dell'art.13 del D.Lgs.n.196 del 30/6/2003 s.m.i., i dati personali forniti dai candidati con le domande di partecipazione al concorso, saranno trattati dall'Associazione "Don Aldo Moratti" per le sole finalità connesse alla procedura di conferimento della Borsa di Studio e alla successiva gestione delle attività procedurali correlate. Tutta la documentazione attinente la presente selezione (bando, domande di partecipazione, disposti, ecc.) saranno trattati ed archiviati esclusivamente in formato cartaceo. Il responsabile del trattamento è il Presidente in carica della suddetta Associazione.

#### **14. ENTI E ASSOCIAZIONI OFFERENTI**

Le Borse di Studio sono offerte dall'Associazione "Don Aldo Moratti" e da aziende, privati e Associazioni di Castel Goffredo ai quali va il nostro sentito ringraziamento, che saranno presenti alla cerimonia di premiazione durante lo spettacolo dedicato.

Per informazioni rivolgersi alla segreteria della Parrocchia di S. Erasmo a Castel Goffredo in via Botturi, 1/A (Tel. 0376771999 dal lunedì al venerdì dalle ore 8,30 alle ore 12,30).

# DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL CONCORSO **31° PREMIO DON ALDO MORATTI**

Il/La sottoscritto/a (1)

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a Castel Goffredo in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

Tel. Cell. \_\_\_\_\_ indirizzo E-Mail \_\_\_\_\_

## CHIEDE

Che venga assegnato il "Premio Don Aldo Moratti" relativamente all'anno scolastico 2017/2018

al/alla proprio/a figlio/a: Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

A tal fine dichiara che il/la figlio/a sopraindicato/a , durante l'anno scolastico 2017/2018, ha frequentato la classe \_\_\_\_\_ sez. \_\_\_\_\_ presso (2) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ e che nel corrente anno scolastico 2018/2019 frequenta la classe \_\_\_\_\_ sez. \_\_\_\_\_ presso (2) \_\_\_\_\_

Allega alla presente:

1. Certificato della Scuola con valutazione finale (voti) relativamente all'anno scolastico 2017/2018
2. Dichiarazione di avvenuta iscrizione all'anno scolastico o all'anno accademico 2018/2019
3. Dichiarazione ISEE 2018 (Indicatore Situazione Economica Equivalente)

Il/La sottoscritto/a consente espressamente, ai sensi dell'art.23 D.Lg.s. 196/03, al trattamento dei propri dati personali sopra riportati da parte di Associazione Don Aldo Moratti C.F. 01899140204 nella persona del Presidente, il quale La informa che, ai sensi del Decreto "Codice in materia di protezione dei dati personali", c.d. Codice della Privacy, i Suoi dati personali verranno trattati nel rispetto della normativa vigente tutelando la Sua riservatezza e i Suoi diritti al fine di garantire l'attività del concorso per il conferimento di borse di studio; per adempiere o per esigere l'adempimento di specifici obblighi o per eseguire specifici compiti previsti dalla normativa comunitaria, da leggi, da regolamenti; per la corrispondenza e per la rintracciabilità dei partecipanti.

Castel Goffredo, li \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

- (1) Cognome e nome del Genitore richiedente  
(2) Nome della Scuola e località

**N.B. Le domande e la documentazione (tutta in carta semplice) dovranno pervenire, a mezzo lettera raccomandata, entro il 9 FEBBRAIO 2019 alla sede dell' ASSOCIAZIONE "DON ALDO MORATTI" VIA BOTTURI, 4 - 46042 CASTEL GOFFREDO (MN)**